

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

FIRE BLADE. SKID MOUNTED ROD FUSION WELDER. (SOLDADORA DE FUSIÓN DE VARILLA MONTADA SOBRE PLATAFORMA)

Esta soldadora viene montada sobre una plataforma con control de velocidad de cilindro ajustable. El operador ya no tiene que cerrar los cilindros manualmente. Con el control de velocidad, es más fácil obtener soldaduras de calidad constante y el operador puede concentrarse en el proceso de calentamiento.



El patín de soldadura incluye:

- Patín de 228 cm de ancho x 244 cm de largo
- Una caja de herramientas de 122 cm x 56 cm x 56 cm
- Seis cajones con deslizadores de 226 kg
- Mesa de trabajo de 238 cm x 61 cm
- Generador de gasolina Honda de 110/220 voltios
- Enchufes traseros de 110 voltios
- Dos luces de trabajo LED de 12 voltios
- Unidad de potencia hidráulica de 110 voltios
- Sierra de corte en frío Makita de 35 cm con bastidor giratorio
- Tornillos de banco dobles
- Soldadora de varilla con dos cilindros hidráulicos de 8,9 cm de diámetro

- Dos abrazaderas de varilla de seis pernos
- Antorcha de fusión de alta temperatura con puerto interno y mecanizado a medida
- Pistolas de temple y revenido
- Banco de válvulas Hawe con electrónica Control
- Arenado y pintado con pintura Endura de dos colores



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

OPEN FACE ROD INJECTOR (INYECTOR DE VARILLA CONTINUA)

Este inyector de varilla celta de cara abierta tiene una capacidad de empuje/tracción de 48 000 lb, pesa aproximadamente 4600 lb y está equipado con:

- 2 motores Poclain MSE 11-1
- Patín con rodamientos de bolas de 117,5 cm de largo
- Área de contacto del patín de 96,5 cm de largo por lado
- Rodamientos de bolas de 1,9 cm de ancho triple, 150 puntos de contacto por lado
- Cadena de diamante 120-4 y matrices de acero mecanizado
- Dos cilindros de 4 filas con carrera de 3,8 cm cada uno
- Ocho cilindros de 11,7 cm con puertos internos
- Un acumulador de un cuarto de galón está conectado a cada bloque de cilindros.
- A una presión de patín de 227,5 bar (3000 psi), fuerza máxima de compresión de 90 000 kg
- Fuerza máxima por rodamiento de bolas: 300 kg
- Fuerza máxima por matriz de acero: 1817 kg
- Ruedas dentadas de catorce dientes con rodamientos sellados
- Cadena principal hidráulica independiente Tensión
- Contador electrónico con sensor electrónico y captador magnético
- Cabezal de arco giratorio con rodamientos de bolas montado en el inyector.
- Cabezal de arco y embudos mecanizados de la primera sección para evitar atascos.
- Embudo soldado a la parte superior del inyector para guiar fácilmente la varilla.
- Guía de doce piezas con segunda sección giratoria
- Cinco secciones de arco rectas adicionales de 1,83 m (6 pies)
- Inyector: abertura pasante de 6,35 cm (2,5")
- Freno: abertura pasante de 7,62 cm (3"), permite pasar las conexiones a través del inyector

Manómetros para:

- Presión en el pozo
- Presión de la bolsa anular



-Presión del patín

-Presión de tensión de la cadena

-Presión de carga

-Presión del acumulador

Controles en el panel (cara grabada de acero inoxidable):

-Control del inyector de 2 velocidades

-Freno del inyector

-Válvula de alivio en el orificio

-Válvula de alivio de la bolsa anular

-Válvula de alivio de presión de los patines

-Válvula de alivio de presión de la tensión de la cadena

-Apertura/cierre del cilindro de seguridad TR

- Apertura/cierre de la bolsa anular TR
- Apertura/cierre de los patines TR
- Aplicación/liberación de la tensión de la cadena TR
- Palanca de mando del inyector
- Pantalla electrónica del contador
- Apagado de emergencia

Este diseño de inyector permite colocar 20 matrices por lado en el patín simultáneamente, en comparación con las 12 habituales. Esta característica reduce la presión necesaria sobre el patín, lo que resulta en una mayor vida útil de las matrices, pasadores y cilindros.

La cadena de diamante 120-4 incorpora matrices de acero mecanizado endurecidas a aproximadamente 54 Rockwell.

Con estas matrices, solo se requiere un tercio de la presión normal sobre el patín en comparación con los insertos de aluminio.

Se instalará una bomba de pistón Linde de 75 cc para accionar el inyector, junto con una bomba de engranajes Prince de 20 cc para el sistema de carga.

La unidad se conectará mediante una manguera umbilical hidráulica de 4,8 metros desde el mamparo de la pata A hasta el mamparo del inyector.

El inyector cuenta con siete puntos de elevación contruidos alrededor de una jaula para proteger los motores. Se suministra una eslinga de elevación de dos patas de 2,5 cm. El inyector admite pozos verticales o inclinados.

El inyector cuenta con un banco de conexión rápida hidráulica de seis puertos para facilitar la desconexión y realizar tareas de mantenimiento y reparación.

Los patines son del nuevo modelo de bolas recirculantes. Constan de tres filas de rodamientos de bolas de cromo-molibdeno encajonados en una pista endurecida de 4140. Con una fuerza de compresión de 68.000 kg, la presión máxima en cada bola será de 270 kg. Hemos probado las bolas a 100.000 kg cada una. Esto significa que no hay cadena ni rodillos que se rompan y una mayor vida útil de los patines.

Los patines, la bolsa anular y el cilindro de seguridad se conectarán al sistema principal del acumulador. Esto permitirá al usuario seguir utilizando estos controles en caso de una falla hidráulica.

Los frenos del motor del inyector son de liberación de presión; en caso de una falla hidráulica, se aplicarán cuando la presión de carga caiga por debajo de 180 psi. Cuando se aplican por completo, los frenos Poclain retendrán aproximadamente el doble de la capacidad de tracción de los motores.

Las válvulas TR que accionan el freno de seguridad, el cilindro anular y los patines son antifugas. En caso de una falla hidráulica, los cilindros de los patines que sujetan la varilla no se purgarán, lo que permite al operador instalar una abrazadera de varilla.

La unidad incluye una guía de doce piezas de 10 x 10 x 47 cm, que incluye eslabones giratorios, eslingas de seguridad y soporte. Las asas de guía de cada sección están diseñadas para soportar 1137 kg cada una. Cada sección de guía cuenta con un rodillo para evitar el desgaste de la varilla y reducir la fricción al pasar por las guías.

El inyector se introduce en el mástil mediante un cabrestante PL 2 y se baja a una cuna. Un conjunto de cilindros hidráulicos se puede bloquear para mantener el inyector en su lugar cuando no se utiliza.

El panel de control incorpora un contador y velocímetro electrónico que recibe su señal de un sensor magnético montado en la rueda dentada motriz.

La unidad se instalará, cableará y probará según sea necesario.

Pintada con pintura Endurance de dos colores.

Extras: Segunda toma de fuerza o bomba de plataforma modificada si se requiere.

Ingeniería de mástil adicional si se requiere.

Ingeniería suministrada para:

Inyector

Guías

Freno de seguridad

Giras giratorias