

	FICHA TÉCNICA MGU		Tipo de Documento FORMATO
			Código: F-OP-20
	Fecha de creación :28/03/2026	Última modificación:	Versión: 1

UNIDAD MGU (MOBILE GRIPPER UNIT)



- IDENTIFICACIÓN DE COMPONENTE CAMIÓN:

- Marca: KENWORTH
- Modelo: T800
- Año 2014
- Serial: S/N 1NKDX4TX2ER969653
- Cauchos delanteros: 425/65R22.5
- Cauchos traseros: 11R24.5
- Motor: CUMMINS ISX15, modelo ISX CM2350
- Transmisión: Marca EATON , modelo: RTLO-169188, 85W140
- Filtro de aceite de motor: DONALSON P559000, Cant (1)
- Filtro de Gasoil de motor: DONALSON P55, Cant (1)
- Filtro TRAMPA, FS19765, Cant (1)
- Filtro de Aire: DONALSON P614986P, Cant (2)
- Filtro de Agua (Válvula secadora), BEDIX 50D8415
- Caja de engranaje: marca NAMCO, modelo 196-A cant(01),85W140

-SISTEMA DE BOMBEO:

- Bomba Triplex : Gardner Denver, MODELO: TEE, SIZE: 3, PSI: 1742, GPM: 38, Serial: Q022031, DATE MFG (Fecha fabricación): 12/13
- Válvula de seguridad: Oteco N/P 61958 cant(01)

-SISTEMA HIDRÁULICO:

- Tanque principal: Capacidad 50 Bls. Tipo de aceite hidráulico 68 (chevron)

	FICHA TÉCNICA MGU		Tipo de Documento FORMATO
			Código: F-OP-20
	Fecha de creación :28/03/2026	Última modificación:	Versión: 1

- Motor Malacate: P75 COMERSA, SERIAL: 204011041913
- Winche Auxiliar: ROTZLER, modelo TH2.CC.O.O, SERIAL: 299487
- Freno Malacate: PULLMASTER. Modelo: HL25-7-86-3-559, SERIAL: 107228
- Motor Grúa: SAUER DANFOSS. Modelo: MP125, SERIAL: 151-0353
- Bomba Hidráulica del Sistema: Marca LINDE, TYPE: HPV-55R, S/N: H2X262CO3334 P/N: 2620225
- Bomba Hidráulica 2: Marca HY-SPEC, Modelo: 1GP20012646, serial: 2XP-G-190-D-SAEA-B-N-14-0-V12, PQ03642924
- Bomba Hidráulica 3 (Manguera 3"): Marca DENINSON, Modelo: 9346649HN, Serial: LFA3004-66449F03913
- Filtro de alta hidráulico STAUFF elemento, Cant (02)
- Filtro de sistema de retorno tanque principal, LUBER FINER LFH8417, Cant (02)
- Filtro auxiliar de Bomba Triplex, BALDWIN BT8870MPG, Cant (1)
- Grúa auxiliar FASSI model M30A.13 CAP. 1500Kgs.

-SISTEMA DE MÁSTIL (RIG MAST):

- Fabricador: KOBES WELDING
- Fecha fabricación: 2014
- Serial #: TWB21R772
- Modelo #: 50-65V-01
- Nom. Mast Height: 50 FT
- API SPEC: 4F
- Altura: 58'
- Carga estática Máxima del Gancho: 65/50000 lbs
- Máxima capacidad de viento a la carga nominal del gancho: 45 MPH
- Certificado por: 2G ENGINEERING (16 Marzo 2020)
- Polea corona modelo #46718C cant (03).
- Bloque viajero: KW-14-TB-05, MDL: 35 T-TB-3/4-01
- Gancho elevador: MASERTRICO 25 TON H0913015, SS4-542-400

UNIDAD MOBILE GRIPPER	
COMPONENTE	DESCRIPCION
Camión	(1) Eje delantero - (2) Ejes Traseros
Brazo Hidráulico	Capacidad > 15 Toneladas
	(1) Brazo
	(3) Extensiones
	Giro: 360º
Tanque de aceite hidráulico	Capacidad: 80 Gal

	FICHA TÉCNICA MGU		Tipo de Documento FORMATO
			Código: F-OP-20
	Fecha de creación :28/03/2026	Última modificación:	Versión: 1

Set de Guías	(12) PIEZAS DE 10 X10 X 47 CM, incluye eslabones giratorios, eslingas de seguridad y soporte
Soporte de asas de guía	Soporte: 1137 kg c/u
BOP	3" x 3000 PSI
Stripper	3"
Panel de control	2 velocidades. Incorpora un contador y velocímetro electrónico
Inyector de Varilla Continua (COROD)	Capacidad de empuje/tracción: 48.000 lb
	Peso del inyector: 4.600 lb
	2 Motores POCLAIM MSE 11-1
	Patín con rodamientos de bolas de 117,5 cm de largo. Rodamientos de bolas de 1,9 cm de ancho triple, 150 puntos de contacto por lado
	2 Cilindros de 4 filas con carrera de 3,8 cm c/u. 8 Cilindros de 11,7 cm con puertos internos
	1 Acumulador: ¼ GI conectado a cada bloque de cilindros
	Presión de patín: 227, 5 bar (3000 psi. Fuerza Máxima de Compresión: 90.000 kg
	Fuerza Máxima por rodamiento de bolas: 300 Kg
	Fuerza Máxima por matriz de acero: 1817 Kg
	Ruedas dentadas de 14 dientes con rodamientos sellados
	Contador electrónico con sensor electrónico y captador magnético
	Cabezal de arco giratorio con rodamientos de bolas montado en el inyector
	Cinco secciones de arco rectas adicionales de 1,83 m (6 pies)
	Bomba de pistón LINDE de 75cc (accionar el inyector)
	Bomba de engranajes PRINCE de 20 cc (Sistema de carga)
	Abertura pasante de 6,35 cm (2,5")
	Freno: abertura pasante de 7,62 cm (3"), permite pasar las conexiones a través del inyector
	6 Manómetros: Presión del pozo, Presión de la bolsa anular, Presión del patín, Presión de tensión de la cadena Presión de carga, Presión del acumulador
	Velocidad (máx): Open Loop: 80 ft/min - Closed Loop: 100 ft/min
	Sistema hidráulico
	Cadena de diamante 120-4 incorpora matrices de acero, dureza 54 Rockwell
	Cabrestante: PL2
Service Reel	Capacidad: > 5000 ft

	FICHA TÉCNICA MGU		Tipo de Documento FORMATO
			Código: F-OP-20
	Fecha de creación :28/03/2026	Última modificación:	Versión: 1

COMPONENTES WELDER	
COMPONENTE	DESCRIPCION
	Tipo de Soldadura - fusión
	Principio: Calentamiento / Forzamiento mecánico
	Tratamiento térmico comprimido: Aire
	Para Diámetros de Varilla: 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4"
	Unidad de potencia hidráulica de 110 voltios
	Sierra de corte en frío Makita de 35 cm con bastidor giratorio
	Dos abrazaderas de varilla de seis pernos
	Antorcha de fusión de alta temperatura con puerto interno y mecanizado a medida
	Generador de gasolina Honda de 110/220 voltios
	Banco de válvulas Hawe con electrónica Control