

	FICHA TÉCNICA HERRAMIENTA DE INSPECCIÓN POR INDUCCIÓN ELECTROMAGNÉTICA		Tipo de Documento FORMATO
	Fecha de creación :28/03/2026	Última modificación:	Código: F-OP-20
			Versión: 1

MÁQUINA INSPECCIÓN TAURUS

HERRAMIENTA INDUCCIÓN MAGNÉTICA PARA INSPECCIÓN DE TUBERÍA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES

DESCRIPCIÓN GENERAL:

El sistema de inspección de tubería continua (coiled tubing) ARTIS-4 ofrece una detección de alta velocidad y tecnología de vanguardia para identificar posibles defectos transversales, pérdida localizada de espesor de pared, pérdida longitudinal de espesor de pared (incluido el desgaste gradual) y fisuras pasantes en productos de tubería continua para campos petrolíferos.

Es un sistema que ofrece un total de cuatro (4) tablas de inspección o gráficas de monitoreo de la información mostrada, tanto para el **Coiled Tubing y/o varilla continua** (todas trabajan de manera independiente). También incluye una serie de ocho (8) sensores de detección de forma independiente.

Cuenta con ocho (8) posibilidades independientes de monitoreo de las juntas soldadas por fusión, para poder censarlos a través del campo magnético, proporcionando cobertura circunferencial del 100% del **Coiled Tubing y/o varilla continua**; con esto se tiene un conocimiento exacto de cualquier posible defecto o deterioro transversal o quizás pequeños defectos de pérdida de pared que puedan tener.

Gracias a este monitoreo, la información se obtiene a través, de niveles de voltaje o de corriente, esta información resulta muy precisa en cuanto a la medición que se tenga en los defectos de pérdida de espesor de pared localizada caras lisas y/o acanalamientos que contenga la tubería o varilla.

	FICHA TÉCNICA HERRAMIENTA DE INSPECCIÓN POR INDUCCIÓN ELECTROMAGNÉTICA		Tipo de Documento FORMATO
			Código: F-OP-20
	Fecha de creación :28/03/2026	Última modificación:	Versión: 1

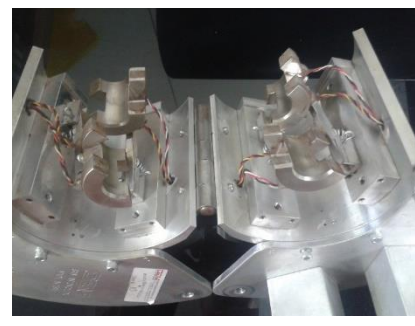
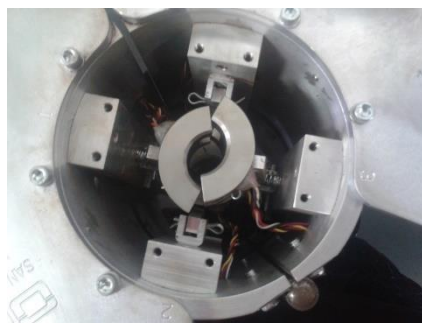
TIPO HERRAMIENTA:

Pertenece a **TAURUS INSPECTIONS TOOLS**, es un sistema de inspección de Coiled Tubing y/o Coiled Rod (Corod), que Censa y Monitorea a través de un Campo Electromagnético (Efecto Hall).

Esta herramienta basa su funcionamiento en la aplicación de un campo electromagnético en el cual los electrones, la carga negativa se sitúa a un extremo de la varilla y los protones, la carga positiva al otro extremo generando en su interior un voltaje denominado Voltaje Hall el cual cubre los 360 grados de la varilla,

CARACTERÍSTICAS CLAVE:

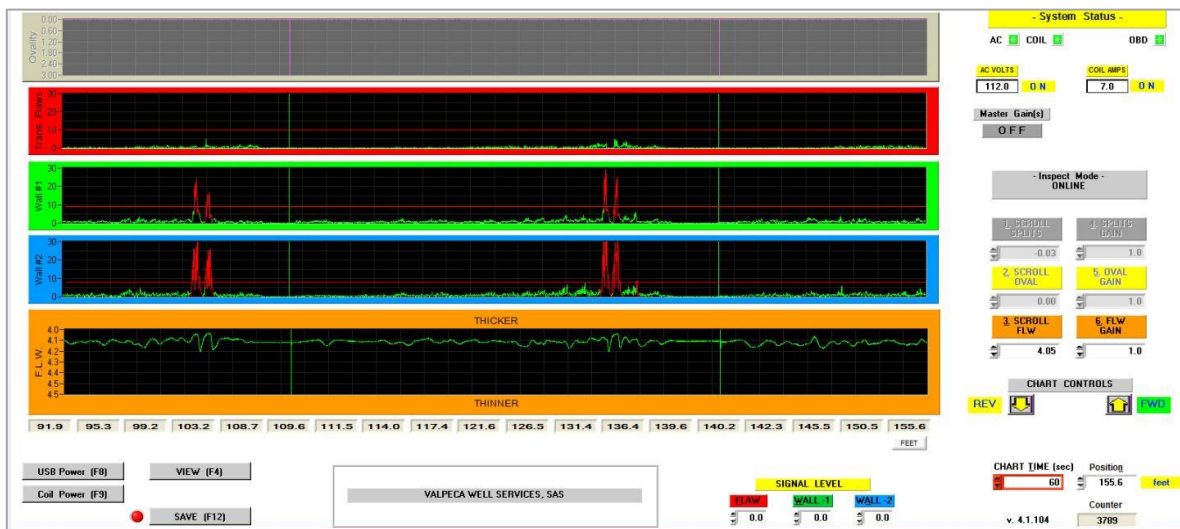
- Controlado 100 % por computadora.
- Calibración semiautomática rápida. Permite calibrar para orificios pasantes de 1/32" de diámetro.
- Sistema de sensores de estado sólido de alta resolución para las capacidades de inspección por EMI más sensibles disponibles.
- Repetibilidad superior en la detección de defectos.
- Disponibile como sistema portátil o estacionario.
- Velocidad de inspección extremadamente rápida.
- Diseñado para ser robusto y extremadamente fácil de usar y mantener.
- Cobertura circunferencial superior al 100 % para la detección de posibles defectos transversales y pérdida de espesor localizada.
- Es posible inspeccionar tubería continua (coiled tubing) API con un diámetro exterior de hasta 4-1/2 pulgadas. También se pueden inspeccionar varillas continuas (COROD).
- Ofrece una cobertura de 360 grados para detectar la pérdida de espesor de pared longitudinal y las fisuras que atraviesan la pared. Incluye diagnóstico a bordo (OBD-II): la segunda generación de nuestro sistema patentado de monitoreo en tiempo real y estado sólido para los componentes críticos.
- Cuenta con una función integrada de generación de informes de registro de tubería (tally report)



	FICHA TÉCNICA HERRAMIENTA DE INSPECCIÓN POR INDUCCIÓN ELECTROMAGNÉTICA		Tipo de Documento FORMATO
			Código: F-OP-20
	Fecha de creación :28/03/2026	Última modificación:	Versión: 1

COTEJAMIENTO GRAFICO VS. DAÑO REAL:

Esta herramienta, permite la visualización en tiempo real de toda posible falla que pudiera existir a lo largo de la sarta, dichas fallas son representadas gráficamente, mediante picos y curvas generalmente proporcionales a la magnitud del daño, dicho registros son almacenados automáticamente en el computador, para su posterior análisis de manera minuciosa.



	FICHA TÉCNICA HERRAMIENTA DE INSPECCIÓN POR INDUCCIÓN ELECTROMAGNÉTICA		Tipo de Documento FORMATO
			Código: F-OP-20
	Fecha de creación :28/03/2026	Última modificación:	Versión: 1

REGISTRO FOTOGRÁFICO:





FICHA TÉCNICA HERRAMIENTA DE INSPECCIÓN POR INDUCCIÓN ELECTROMAGNÉTICA

Tipo de Documento
FORMATO

Código: F-OP-20

Versión: 1

Fecha de creación :28/03/2026

Última modificación:



	FICHA TÉCNICA HERRAMIENTA DE INSPECCIÓN POR INDUCCIÓN ELECTROMAGNÉTICA		Tipo de Documento FORMATO
			Código: F-OP-20
	Fecha de creación :28/03/2026	Última modificación:	Versión: 1

